

# Stampa UV a 360° in 30 secondi



# COSMETICA E PROMOZIONALE **JustInTime**

AMICA - TBC è una stampante UV-LED estremamente veloce concepita per la stampa diretta sia cilindrica che conica, in particolare oggetti come bottiglie, termos e lattine.

Usando la tecnologia UV-LED ecologica, AMICA TBC offre la possibilità di stampare su una vasta gamma di materiali inclusi metallo, vetro, carta, legno, plastica ecc.

La nostra stampante AMICA TBC si posiziona al vertice dell'industria e ha in sé una serie di incredibili innovazioni tali da superare i limiti della stampa corrente, creando opportunità completamente nuove per te e la tua produzione.

AMICA TBC produce risultati estremamente nitidi con un'estrema velocità di stampa.

La risoluzione di stampa arriva fino a 1200 x 900 dpi, il tutto gestito da un software completo e user-friendly. AMICA TBC fornisce a tutti coloro che hanno esigenze elevate velocità e qualità di stampa, facendone la macchina più potente del mercato.

AMICA TBC si differenzia enormemente dalle tecniche di stampa tradizionali, quali tampografia, serigrafia e stampa di etichette:

- Minori costi di produzione
- Nessun cliché
- Cambio rapido tra i lavori di stampa
- Stampa personalizzata

La tecnologia di stampa alla base di AMICA TBC è ideale per produrre sfumature uniformi e immagini realistiche su oggetti cilindrici con una definizione a cui le altre tecnologie non si avvicinano.

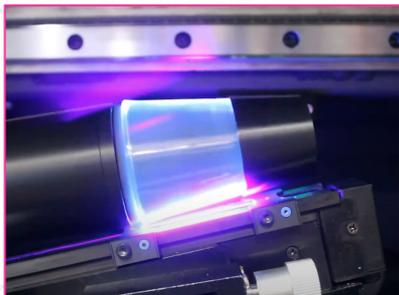
AMICA TBC supporta:

- Stampa multistrato a colori
- Inchiostro bianco per una copertura completa su prodotti scuri
- Primer per una migliore adesione (opzionale)
- Varnish per più effetto (opzionale)



## AMICA TBC UV - SPECIFICHE

Testine di stampa:	3 o 4
Software:	Software ColorPRINT RIP (inglese) e Printer Control (PCS 6, inglese) per il controllo e il monitoraggio del sistema di stampa e delle impostazioni della stampante
Max. dimensione di stampa:	210 mm di lunghezza
Lunghezza Max dell'oggetto:	fino a 270 mm
Diametro dell'oggetto:	40 - 120 mm
Risoluzione massima:	1.200 x 900 dpi
Asciugatura:	LED UV (1 Lampada, 6 Watt)
Caratteristiche di sicurezza:	Regolazione automatica dell'altezza della testina di stampa Sensore anticollisione Sensore di trasparenza e posizione Sensore di luce parassita UV Protezione da surriscaldamento lampada UV
Dotazione:	Stazione di tappatura Miscelatore serbatoio bianco e circolazione ink bianco Linea di luce rossa per un facile posizionamento Pistone pneumatico del supporto controllato da software Indicatori del livello di inchiostro Controllo individuale della temperatura dei serbatoi secondari Serbatoio di scarto con Sensore di troppopieno Aspiratore di nebbia di inchiostro con aspirazione Raffreddamento migliorato della lampada UV Opzionale: scatola di controllo JSON per braccio robotico
Colori:	CMYK, bianco, trasparente, primer
Dimensione Taniche:	1,5 litri per colore

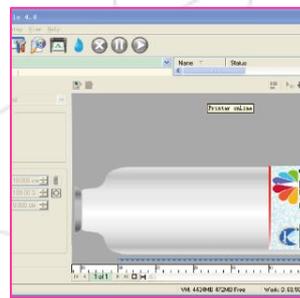


# SUPERA I LIMITI DELLE ALTRE TECNICHE



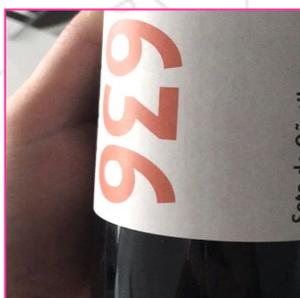
AMICA TBC permette una produttività di oltre 15 volte più veloce rispetto alle normali stampanti UV plane dotate di Rotary.

Il software permette di creare i template bottiglia fornendo una sola volta (e per sempre) le misure. Si salva il modello con un nome e da quel momento basta abbinare l'immagine e stampare.



Supera i limiti della serigrafia consentendo personalizzazione con oltre 16 milioni di colori disponibili durante la stampa. Sfumature, colori addizionali, varnish per aree lucide e molte altre particolarità.

L'inchiostro AMICA TBC resiste a oltre 500 lavaggi in lavastoviglie rendendo le applicazioni adatte anche al mercato HORECA.



Il software in dotazione permette la realizzazione di serie limitate potendo cambiare la numerazione pezzo per pezzo, un nome ogni pezzo o sistemi più complessi di estrema customizzazione.

La personalizzazione realizzata con la AMICA TBC è estremamente economica: ogni stampa incide, infatti, dai 2 agli 8 centesimi di euro, indipendentemente dal colore utilizzato.



30 secondi è il tempo medio richiesto dalla AMICA TBC per realizzare la grafica sulla bottiglia (o bicchiere). Alta produttività unita ad una ripetibilità digitale: tanti pezzi, tutti uguali.

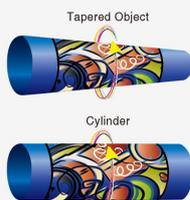
Secondi a pezzo, quantità di gocce utilizzate con il dettaglio per singolo colore, costo unitario della personalizzazione. AMICA TBC esporta e condivide una marea di informazioni per il tuo software gestionale.



Coni



Cilindri



Object Length: 0-270 mm (0"-10.63")  
Printing Length: 0-220 mm (0"-8.66") (Standard)  
0-240 mm (0"-9.45") (Upgraded)

Diameter:  
40-120 mm  
(1.57"-4.72")



Diameter:  
40 - 120 mm  
(1.57"-4.72")



*360° Seamless Taper/ Cylinder Printing*

## DualSpin PRO

UV INKJET PRINTER

Higher Productivity  
from 2 x 2 Operation Stations



# PRODUTTIVITA' E COLORE **JustInTime**

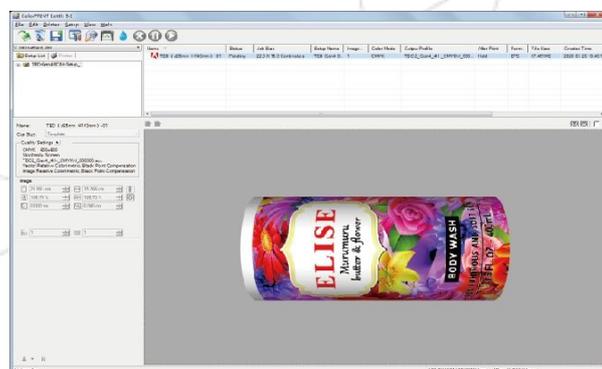
Le stazioni operative 2x2 realizzano una produzione ad alta efficienza. DualSpin realizza una produzione ad alta efficienza di decorazioni coniche e cilindriche di piccole e medie tirature con stampa simultanea a due bottiglie e 2 x 2 stazioni operative per carico, stampa, polimerizzazione e scarico.

Le 2 x 2 stazioni operative si muovono dentro e fuori alternativamente per la stampa continua di coni e cilindri, ottimizzando i flussi di lavoro di produzione e realizzando un'efficace stampa a getto d'inchiostro industriale. Per la stampa di tazze coniche, DualSpin adotta un'esclusiva tecnologia di calibrazione per garantire che tutte e 4 le tazze nelle stazioni siano orizzontali con la stessa angolazione, in modo da ottenere una qualità di stampa e un effetto uniformi.

La tecnologia di controllo avanzata consente una qualità di stampa stabile e costante per i lavori nelle stazioni 2 x 2 anche in un lungo periodo di produzione.

Attraverso un'incessante esplorazione e pratica, abbiamo sviluppato DualSpin che integra molteplici tecnologie collaudate e innovative di grande importanza. Grazie al metodo Rotational Print Pass (RPPM) e allo speciale metodo di disposizione della testina di stampa, DualSpin Pro è dotato di una straordinaria produttività e qualità di stampa per la stampa simultanea di 2 oggetti conici o cilindrici. L'algoritmo di conversione delle gocce di inchiostro realizza risoluzioni coerenti ed effetti visivi stabili in diversi oggetti.

L'algoritmo di compensazione delle gocce di inchiostro per la stampa conica assicura una densità uniforme dell'immagine su diverse sezioni della conicità ed evita la deformazione dell'immagine. Combinando algoritmi speciali, DualSpin elimina completamente gli spazi vuoti o le sovrapposizioni di immagini nella stampa senza soluzione di continuità a 360°. DualSpin Pro supporta la stampa di dati variabili colorati, inclusi loghi, immagini, testi, numeri, codici, ecc.



## AMICA DUAL SPIN - SPECIFICHE

Modello Stampante		DualSpin
Stazioni		2x2 stazioni operative per caricare, stampare, asciugare e scaricare
Target	Forma	Lunghezza: 0 - 330 mm (0" - 13") Diametro: 40 - 120 mm (1.57" - 4.72")
	Misure	
Angolo di rotazione		360°
Dimensione Stampabile		Direzione di alimentazione (asse R): tutta la superficie degli oggetti Lunghezza di stampa (asse Y): entro 220 mm (8,7") (standard); entro 330 mm (13") (opzionale)
Consumi e Ambiente		Temperatura: 16-28°C (61-82°F) Umidità: 40-70% (Recommended) Altitudine: up to 1000m (3281ft) Potenza: singola fase 220V±10% (50/60Hz, AC); 15A; 3300W
Pesi e Misure	Con imballo	2760x2140x 2150mm -1650kg
	Senza imballo	1720 x 2315 x 1640 mm - 1250kg



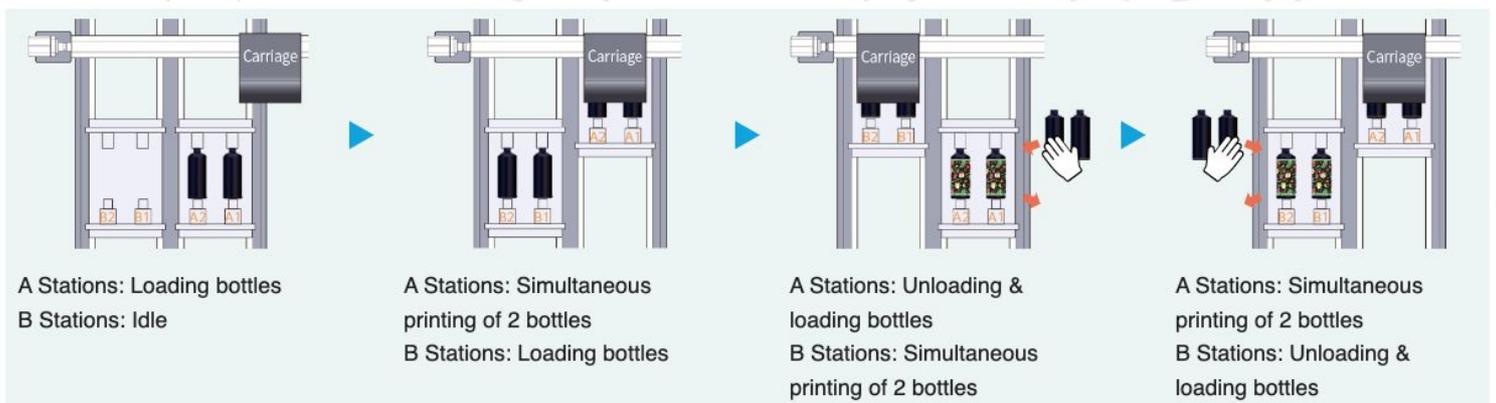
Il sistema di protezione automatica delle testine di stampa monitora se le testine di stampa saranno graffiate o esposte a luci UV, garantendone efficacemente la sicurezza. Basato su un concetto di design all-in-one, il piccolo e compatto modulo di manutenzione delle testine di stampa consente lo spurgo, la pulizia e la tappatura automatici per un comodo funzionamento senza supervisione.



Il sistema di alimentazione automatica dell'inchiostro monitora e controlla i livelli di inchiostro dei serbatoi principali o secondari con sensori di livello del liquido. Offriamo una gamma di inchiostri UV con colori brillanti, nonché di eccellente durezza, durata e resistenza ai graffi, agli agenti chimici e all'acqua.

Diametro Bottiglia	Grandezza Immagine	Risoluzione di stampa	Colore	Produttività* Unità: bottiglie/ hr.		
				Modalità produzione	Modalità Standard	Modalità Qualità
73 mm (2.87")	229 × 170 mm (9.02" × 6.69")	600 × 900 dpi	CMYK	533	379	300
			W + CMYK	480	327	253
			W + CMYK + V	262	195	150

\*La produttività di stampa include il tempo di caricamento, stampa, polimerizzazione e scaricamento. Varia a seconda della risoluzione di stampa, delle modalità colore, delle dimensioni dell'immagine, ecc.

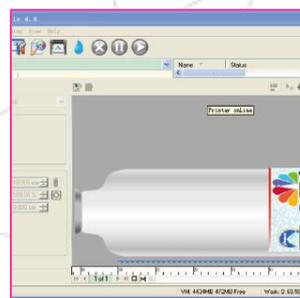


# SUPERA I LIMITI DELLE ALTRE TECNICHE



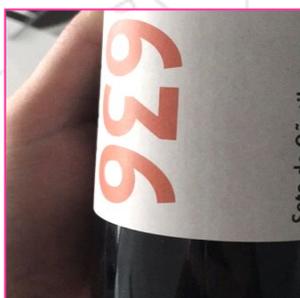
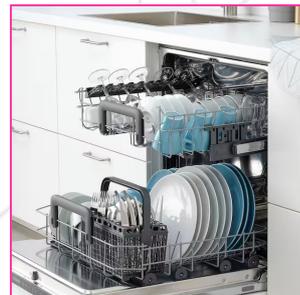
AMICA DUAL SPIN permette una produttività di oltre 15 volte più veloce rispetto alle normali stampanti UV piane dotate di Rotary.

Il software permette di creare i template bottiglia fornendo una sola volta (e per sempre) le misure. Si salva il modello con un nome e da quel momento basta abbinare l'immagine e stampare.



Supera i limiti della serigrafia consentendo personalizzazione con oltre 16 milioni di colori disponibili durante la stampa. Sfumature, colori aggiuntivi, varnish per aree lucide e molte altre particolarità.

L'inchiostro AMICA DUAL SPIN resiste a oltre 500 lavaggi in lavastoviglie rendendo le applicazioni adatte anche al mercato HORECA.



Il software in dotazione permette la realizzazione di serie limitate potendo cambiare la numerazione pezzo per pezzo, un nome ogni pezzo o sistemi più complessi di estrema customizzazione.

La personalizzazione realizzata con la AMICA TBC è estremamente economica: ogni stampa incide, infatti, dai 2 agli 8 centesimi di euro, indipendentemente dal colore utilizzato.



30 secondi è il tempo medio richiesto dalla AMICA DUAL SPIN per realizzare la grafica sulla bottiglia (o bicchiere). Alta produttività unita ad una ripetibilità digitale: tanti pezzi, tutti uguali.

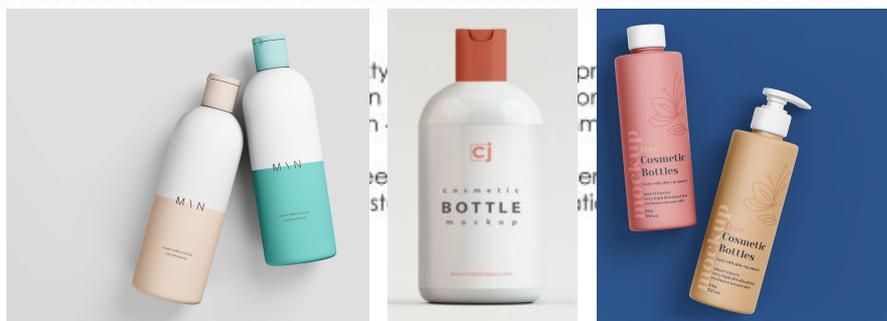
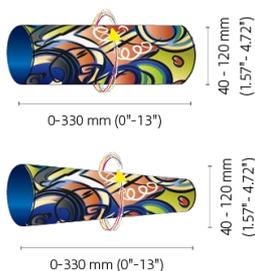
Secondi a pezzo, quantità di gocce utilizzate con il dettaglio per singolo colore, costo unitario della personalizzazione. Esporta e condivide una marea di informazioni per il tuo software gestionale.



Coni



Cilindri





MODICO GRAPHICS S.R.L.  
via Libero Grassi, 32 23854 OLGINATE (Lecco)  
[www.modicographics.it](http://www.modicographics.it)

PreTrattamenti  
superficiali e  
miglioratori  
di adesione





## A cosa servono i Primer?

Il Primer è un aggrappante che aiuta il fissaggio dell'inchiostro UV su materiali difficili come vetro, metallo. Può servire anche su materiali abitualmente meno ostili all'inchiostro UV ma dove l'aderenza non soddisfa le richieste del cliente, anche su gadget promozionali e plastiche. Alcuni Primer possono essere inseriti direttamente "in testina" e sono gestiti direttamente come canale "spot" dal programma di gestione della stampante (il RIP). Altri, essendo molto aggressivi, danneggerebbero la testina per cui vanno applicati a mano. In questo caso può essere applicato sull'oggetto a spruzzo, o con pennelli, o panni in microfibra. Dopo l'utilizzo di alcuni primer, è consigliata l'esposizione dell'oggetto stampato ad una fonte di calore per alcuni minuti per aumentare l'adesione.

Materiale	Stampa a colori		Stampa con il Bianco		Osservazioni
	Primer Raccomandato	Trattamento Pyrosil	Primer Raccomandato	Trattamento Pyrosil	
ABS	no	no	no	no	Non richiesto
Acrilico	<b>A B</b>	no	<b>A B</b>	no	
Alluminio anodizzato	<b>A D</b>	da verificare	<b>A D</b>	da verificare	
Acciaio inossidabile	<b>A B D</b>	raccomandato	<b>A B D</b>	raccomandato	
Cristallo	<b>A B D E</b>	raccomandato	<b>A B E</b>	<b>necessario</b>	Lampada UV, se possibile, al 40-50% (attenzione: 20-30% per Rotax), adatta per il lavaggio a mano, non per lavastoviglie. Si noti che il vetro piano ha una faccia stagnata ed una no (di solito si deve stampare quella non stagnata)
Ceramica	<b>B D E</b>	da verificare	<b>A B D E</b>	raccomandato	
Poliammide	no	no	no	no	Non richiesto
Poliestere	<b>A B</b>	no	<b>A</b>	no	Attenzione: anche i materiali a sublimazione sono rivestiti in poliestere! <b>Non usare le fiamme di Pyrosil!</b>
PP	<b>C</b>	da verificare	<b>C</b>	da verificare	
PVC	no	no	no	no	Non richiesto

La stampa a colori significa che il primo strato è il colore CMYK nel materiale. La stampa bianca significa che il primo strato di colore è bianco nel materiale. Notare che proprietà come l'adesione o la resistenza ai graffi dipendono dal materiale da stampare e dal pretrattamento. I metalli, a seconda della variazione chimica, possono portare a risultati diversi, a seconda della lega e del successivo trattamento. Nota per il vetro piano, che ha due facce (l'inchiostro aderisce meglio dove non era in contatto con la scatola). Si prega di testare tutti i materiali prima della produzione in serie dei progetti desiderati. Le stampe a polimerizzazione UV sono adatte solo per uso interno, poiché l'inchiostro si trova sulla superficie del materiale e non è resistente alle intemperie. Sarebbe necessaria una protezione (ad es. laminato). Si noti che il test di indurimento dell'inchiostro finale sull'oggetto viene raggiunto solo dopo 24 ore. Un test di graffio può essere eseguito dopo la stampa per esaminarne l'adesione, ma le prove di durabilità devono essere eseguite dopo almeno 24 ore.

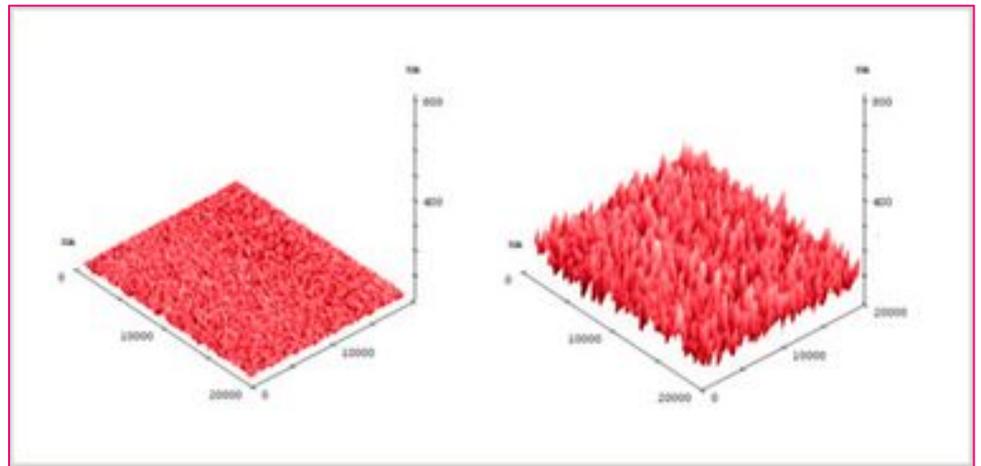


**FB25**

## Per i dettagli

Il processo PYROSIL® si basa sulla deposizione a fiamma pirolitica di biossido di silicio amorfo su un materiale di substrato e quindi su un tipo di rivestimento ai silicati. La superficie da trattare verrà trattata attraverso una fiamma a gas addizionata con un materiale contenente silicio (PYROSIL®). Il PYROSIL®, noto anche come precursore, brucia la fiamma e si deposita sulla superficie in un rivestimento di ossido di silicio molto sottile ma denso e aderente (5 - 100 nm). A causa della breve interazione fiamma-substrato, la temperatura superficiale del materiale rimane moderata. Pertanto, il processo PYROSIL® è adatto non solo per vetro, ceramica o metalli, ma anche per materie plastiche.

Le superfici strutturate e fortemente ingrandite con migliori opportunità di legame chimico possono essere trattate in modo efficace ed economico con il processo PYROSIL®.

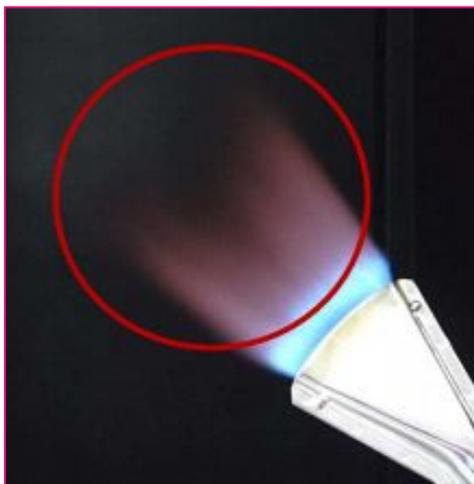


**GVE2**

## Per le grandi produzioni

Molti applicazioni UV richiedono che la superficie venga pretrattata con Pyrosil®. Nella produzione in serie, tuttavia, gli intervalli di produzione sono spesso negativamente influenzati dall'utilizzo della tecnologia di sintetizzazione del silicato dato che richiede il frequente ricambio delle cartucce. E' possibile ridurre gli intervalli di produzione utilizzando l'applicatore GVE 2 Pyrosil®. Due cartucce di gas Pyrosil® sono sufficienti per circa 75 minuti (a seconda del tipo di bruciatore a fiamma). Godetevi tutti i vantaggi che Pyrosil® e un efficace pretrattamento delle superfici sono in grado di offrirvi.

1 cartuccia contenente 330 g è sufficiente per circa 15 m<sup>2</sup>



## FIAMMATORE AUTOMATICO ROTOFLAME360

La "fiammatura" utilizza un calore elevato all'interno dello strato di ossidazione della fiamma per aumentare l'energia superficiale del vetro e di materiali "ostili alla decorazione", aumentandone la bagnabilità.

Alcuni materiali di substrato plastico, per esempio, hanno una bassa energia superficiale che conferisce loro una natura antiaderente tipo plastiche comuni come polipropilene, polietilene, PTFE (Teflon) più anche alcune gomme come EPDM e Santoprene.

Il fiammatore è dotato di 4 posizioni che, ruotando permettono un'alta produttività. Ogni posizione ruota anche su stessa garantendo il trattamento a 360 gradi.

### Dettagli tecnici:

Tavola rotante 4 stazioni

Diametro tavola 700 mm.

Luce fiammatore 200 mm.

Pannello LCD con regolazione del tempo di fiammatura

Regolazioni Ø minimo 20 – Ø massimo 100

Alimentazione 220 Volt – 50 Hz

Consumo aria 6 bar

Peso 250 Kg.

Dimensioni 1100 x 1000 mm.

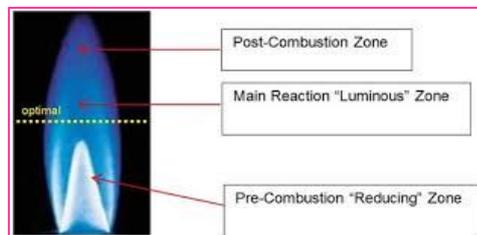
Altezza da terra 1750 mm.



Sino al

**100% CONTRIBUTO STATALE**

(dipende dal sistema acquistato e dalla zona di residenza)





<b>PRIMERS</b>				
NJUPG	vetro	100 ml	NEONJET UV PRIMER GLASS 100 ML	€ 19,90
NJUPM	metallo (alluminio, acciaio, ferro)	100 ml	NEONJET UV PRIMER METAL 100 ML	€ 19,90
NJUPL	plastica	100 ml	NEONJET UV PRIMER POLYMER 100 ML	€ 19,90
ICPLAST	plastica	100 ml	PLASTIC TOP PRIMER	€ 19,90
NJUPGIL	vetro	1000 ml	NEONJET UV PRIMER GLASS 1000 ML	€ 199,00
NJUPMIL	metallo (alluminio, acciaio, ferro)	1000 ml	NEONJET UV PRIMER METAL 1000 ML	€ 199,00
NJUPLIL	plastica	1000 ml	NEONJET UV PRIMER POLYMER 1000 ML	€ 199,00
ICPLASTIL	plastica	1000 ml	PLASTIC TOP PRIMER	€ 199,00
<b>PYROSIL</b>				
AC5	vetro	1000 ml	Detergente per vetri con acido acetico per la pulizia della superficie	€ 14,90
FB25	vetro, ceramica, plastica		Il set di fiamma manuale FB25 è uno strumento di silicatizzazione superficiale che funziona secondo il principio della pirolisi a fiamma. Una miscela di gas di (propano e butano) e PYROSIL®, costituita da composti di silicio organico, brucia nella fiamma e forma uno strato di SiO2 sottile, ma molto denso e saldamente aderente su metallo, vetro, ceramica e plastica	€ 165,00
MGK	metallo, vetro, ceramica	110 gr	Cartuccia per FB25	€ 51,95
GVE2			Può essere utilizzato sia come dispositivo portatile per uso su larga scala sia per l'utilizzo della testa del bruciatore in sistemi automatizzati, in quanto l'utilizzo di 2 cartucce PYROSIL® consente un lavoro continuo. (include 2cartucce MGK 330gr)	€ 1.699,00
MGK	metallo, vetro, ceramica	330 gr	Cartuccia per GVE2	€ 62,95
P2	metallo, vetro, ceramica e polimeri plastici	330 gr	Cartuccia per GVE2, più concentrata rispetto a MGK, utile specialmente per i Polimeri	€ 65,95
<b>ROTOFLAME360</b>				
ROTOFLAME360			Fiammatore con piatto rotante, 4 postazioni e dime. Montaggio e consegna inclusi	€ 13.650,00